



### 轮胎模具石膏铸造干燥机

本产品在升温速度，升温均匀度，恒温均匀度参数上都有优异表现，能够满足精铸优质的锌合金模具要求，广泛应用于汽车轮胎、航天等工业的高品质铝制品。

#### 主要性能及参数

- 1.电源：AC380V 3 50HZ 30KVA
- 2.内部尺寸：D1500mm × W1500mm × H2000mm
- 3.温度范围：
  - 最高温度：300
  - 升温速率：常温 ~ 250 约需时间约 55-60分钟(空箱测试)。
  - 均匀性能：250 ±3 (空箱测试)
- 4.温控装置：韩国进口温控仪表，真彩触摸薄屏，可编120个程序；
- 5.富士六点记录仪：进行自动测量显示记录。
- 6.程序控制：新风，排风，转盘转动，升温曲线均可程序控制。
- 7.承重转盘：底盘安装一个直径1300mm，厚度是25mm的铝制实心圆盘，可承载1200Kg

### 大型双层烘箱

本产品设计为双层烘箱，上下独立温控，独立工作，互补影响。特别能满足车间空间有限，生产效率要求高的客户需求。

#### 主要性能及参数

- 1.电源：AC380V 3 50HZ 26KVA
- 2.内部尺寸：D1000mm × W1500mm × H1000mm
- 3.温度范围：
  - 使用温度：常温+20 ~ 250
  - 均匀性能：1.5%(空箱测试)
- 4.送风方式：强压侧面水平循环送风；
- 5.温控装置：日本富士智能温控仪表，LED数字显示及设定、P.I.D自动演算、时间定时；
- 6.保护措施：漏电断路器、超温保护、马达过载电流保护、机台异常蜂鸣器警示。

